



BUPATI LUWU TIMUR

Malili, 11 April 2022

Kepada :

- Yth. 1. Para Staf Ahli Pemkab. Luwu Timur
2. Para Asisten Pemkab. Luwu Timur
3. Para Kepala Perangkat Daerah Lingkup
Pemkab. Luwu Timur

di -

Tempat

SURAT EDARAN

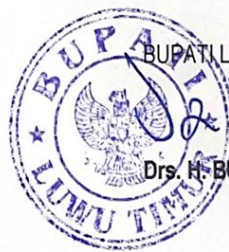
Nomor : 188.6 / 02 / BUP

TENTANG

PAKAIAN SERAGAM BATIK KORPRI DI LINGKUNGAN PEMERINTAH KABUPATEN LUWU TIMUR

Menindaklanjuti Surat Edaran Gubernur Sulawesi Selatan Nomor 027/3035/B. Organisasi tentang Pakaian Seragam Batik Korpri, maka perlu diatur penggunaan pakaian Seragam Batik Korpri bagi Aparatur Sipil Negara (ASN) lingkup Pemerintah Kabupaten Luwu Timur yaitu ***"Pakaian Seragam Batik Korpri menggunakan motif sebagaimana terlampir dalam Surat Edaran ini"***

Demikian disampaikan untuk menjadi perhatian dan pelaksanaan sebagaimana mestinya.



BUPATI LUWU TIMUR

Drs. H. BUDIMAN, M.Pd

Tembusan disampaikan kepada Yth. :

1. Ketua DPRD Kab. Luwu Timur di Malili;
2. Peringgal.

Lampiran I Surat Edaran Bupati Luwu Timur
Nomor : 188.6/ 02 /BUP
Tanggal : 18 April 2022

MOTIF PAKAIAN SERAGAM BATIK KORPRI



Lampiran II Surat Edaran Bupati Luwu Timur
 Nomor : 188.6/ 02 /BUP
 Tanggal : 11 April 2022

SPESIFIKASI SERAGAM BATIK KORPRI
 Type Cotton 40s

NO	JENIS UJI	HASIL UJI	CARA UJI
	: Tanda Contoh		
1.	: Lebar Kain, m	1,14	SNI ISO 22198:2010
2.	: Berat Kain, gram/m ²	112	SNI ISO 3810:2010 Metode : 5
3.	: Berat Kain, gram/ m ²	127	SNI ISO 3810:2010 Metode : 5
4.	: Konstruksi - Total lusi, helai per cm (inci) - Total pakan, helai per cm (inci) - Nomor benang lusi, Ne1 (Tex) - Nomor benang pakan, Ne1 (Tex) - Anyaman	40,5 (103,0) 29,0 (73,5) 41,3 (14,3) 38,9 (15,2) Polos	SNI ISO 7211-2:2010 Metode : A SNI ISO 7211-2:2010 Metode : A SNI ISO 7211-5:2010 Edisi 2017 Butir 7.2 Metode : A SNI ISO 7211-5:2010 Edisi 2017 Butir 7.2 Metode : A SNI ISO 7211-1:2010
5.	: Kekuatan Tarik Kain, per 2,5 cm - Arah lusi, N (kg) - Mulur % - Arah Pakan, N (kg) - Mulur %	164 (16,72) 6,67 112 (11,42) 14,40	SNI 0276:2009 Metode : 5.3.2
6.	: Kekuatan sobek kain, Elmendorf - Arah lusi, N (g) - Arah pakan, N (g)	8,2 (836) 7,2 (734)	SNI ISO 13937-1:2010
7.	: Sudut kembali dari kekusutan, derajat - Arah lusi muka - Arah lusi belakang - Arah pakan muka - Arah pakan belakang	90,33 90,33 89,67 90,00	SNI ISO 2313:2011
8.	: Perubahan dimensi pada pencucian dan pengeringan - Arah lusi, % - Arah pakan, %	-3,5 -2,5	SNI ISO 3759 : 2011, SNI ISO 5077 : 2011, SNI ISO 6330 : 2015 Metode : 4N Pengeringan Putar (Tumble Dry)

NO	JENIS UJI	HASIL UJI	CARA UJI
9.	: Komposisi - Kapas, %	100	SNI 0264:2015/Amd.1:2017
10.	: Tahan Luntur Warna Terhadap a. Pencucian Rumah Tangga dan Komersial - Perubahan warna - Penodaan warna pada: - Kapas, Wol b. Gosokan - Kering - Basah c. Keringat c.1 Sifat Asam - Perubahan warna - Penodaan warna pada: Kapas, Wol c.2 Sifat Basa - Perubahan warna - Penodaan warna pada: Kapas, Wol d. Sinar Terang Hari	4-5 4-5 4-5,4-5 3-4 3 4-5 4-5, 4-5 4-5 4-5, 4-5 4-5	SNI ISO 105-C06:2010 Metode AIM Suhu 40°C Waktu 45 menit SNI ISO 105-X12:2016 SNI ISO 105-E04:2015 SNI ISO 105-B01:2010 Metode 5
11.	: Identifikasi Zat Warna pada serat : - Kapas : Contoh	Reaktif	SNI 08-0621-1989 (Gambar)

Lampiran III Surat Edaran Bupati Luwu Timur
 Nomor : 188.6/ 02- /BUP
 Tanggal : 11 April 2022

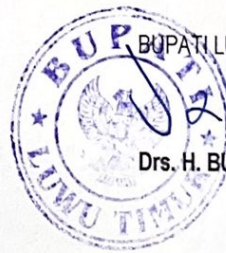
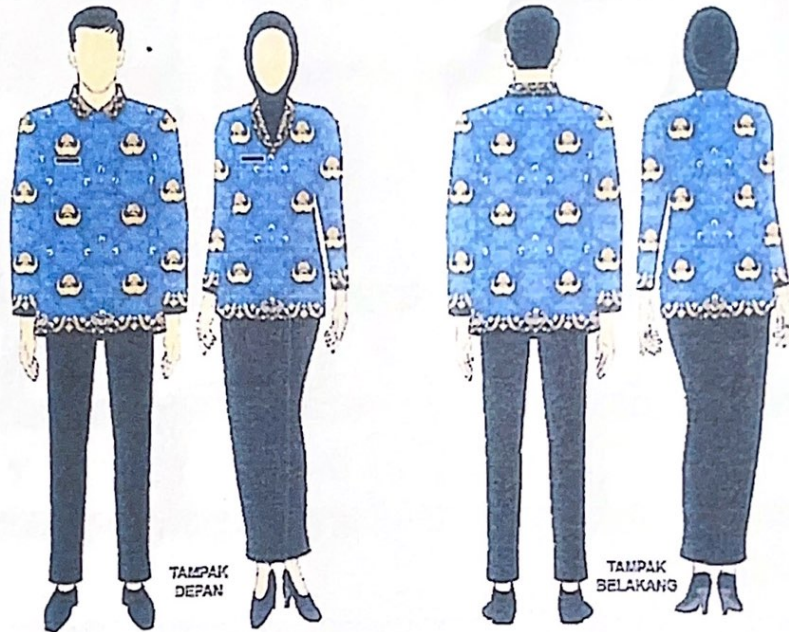
SPESIFIKASI SERAGAM BATIK KORPRI
 Type Cotton 50s

NO	JENIS UJI	HASIL UJI	CARA UJI
	: Tanda Contoh		
1.	: Lebar Kain, m	1,14	SNI ISO 22198:2010
2.	: Berat Kain, gram/m ²	109	SNI ISO 3810:2010 Metode : 5
3.	: Berat Kain, gram/ m ²	124	SNI ISO 3810:2010 Metode : 5
4.	: Konstruksi - Tetal lusi, helai per cm (inci) - Tetal pakan, helai per cm (inci) - Nomor benang lusi, Ne1 (Tex) - Nomor benang pakan, Ne1 (Tex) - Anyaman	58,5 (148,5) 26,5 (67,5) 52,7 (11,2) 49,2 (12,0) Polos	SNI ISO 7211-2:2010 Metode : A SNI ISO 7211-2:2010 Metode : A SNI ISO 7211-5:2010 Edisi 2017 Butir 7.2 Metode : A SNI ISO 7211-5:2010 Edisi 2017 Butir 7.2 Metode : A SNI ISO 7211-1:2010
5.	: Kekuatan Tarik Kain, per 2,5 cm - Arah lusi, N (kg) - Mulur % - Arah Pakan, N (kg) - Mulur %	249 (25,38) 8,80 102 (10,40) 11,07	SNI 0276:2009 Metode : 5.3.2
6.	: Kekuatan sobek kain, Elmendorf - Arah lusi, N (g) - Arah pakan, N (g)	11 (1.121) 7,3 (744)	SNI ISO 13937-1:2010
7.	: Sudut kembali dari kekusutan, derajat - Arah lusi muka - Arah lusi belakang - Arah pakan muka - Arah pakan belakang	84,67 84,33 89,67 89,00	SNI ISO 2313:2011
8.	: Perubahan dimensi pada pencucian dan pengeringan - Arah lusi, % - Arah pakan, %	-3,5 -2,5	SNI ISO 3759 : 2011, SNI ISO 5077 : 2011, SNI ISO 6330 : 2015 Metode : 4N Pengeringan Putar (Tumble Dry)

NO	JENIS UJI	HASIL UJI	CARA UJI
9.	: Komposisi - Kapas, %	100	SNI 0264:2015/Amd.1:2017
10.	: Tahan Luntur Warna Terhadap d. Pencucian Rumah Tangga dan Komersial - Perubahan warna - Penodaan warna pada: - Kapas, Wol e. Gosokan - Kering - Basah f. Keringat c.1 Sifat Asam - Perubahan warna - Penodaan warna pada: Kapas, Wol c.2 Sifat Basa - Perubahan warna - Penodaan warna pada: Kapas, Wol d. Sinar Terang Hari	4-5 4-5 4-5,4-5 3-4 3-4 4-5 4-5, 4-5 4-5 4-5, 4-5 4-5	SNI ISO 105-C06:2010 Metode AIM Suhu 40°C Waktu 45 menit SNI ISO 105-X12:2016 SNI ISO 105-E04:2015 SNI ISO 105-B01:2010 Metode 5
11.	: Identifikasi Zat Warna pada serat : - Kapas : Contoh	Reaktif	SNI 08-0621-1989 (Gambar)

Lampiran IV Surat Edaran Bupati Luwu Timur
Nomor : 188.6/ 02 /BUP
Tanggal : 11 April 2022

PAKAIAN SERAGAM BATIK KORPRI



BUPATI LUWU TIMUR

Drs. H. BUDIMAN, M.Pd